

LIEFERPROGRAMM DEGUSSA HALBZEUGE

	Legierung	Farbe	Schmelz- bereich in °C	Dichte	Härte	Blech in mm				Draht rund; in mm		Walzprofil 6 mm	Rohr Wandstärke 0,5 mm				Granalie
						1	1,5	2	3	2	3		3	4	5	6	
Ag	999	Weiß	961	10,5	25	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	●
	935/-	Weiß	910-820	10,3	70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
Au	999	Sattgelb	1063	19,3	35	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	●
	585/300	Hellgelb	890-850	13,9	140	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
	585/100	Rosé	870-820	13,3	140	●	○	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○
	585/19%Pd	Weiß	1150-1060	14,5	160	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○
	750/130	Sattgelb	890-880	15,4	140	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
	750/90	Rosé	890-870	15,3	140	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○
	750/16%Pd	Weiß	1150-1040	15,8	140	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○
Pt	960/40	Weiß	1745-1730	20,3	110	○	○	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○
Cu	Legierkupfer	Rot	1085	8,92	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

Lote in Blechform; 0,3 mm stark; cadmiumfrei

	Legierung	Fließgrad	Arbeitstemperatur in °C	Bemerkung		Legierung	Fließgrad	Arbeitstemperatur in °C	Bemerkung	
Ag	675	L1	730	–	GG	750	L1	815	–	
	600	L2	710	–		750	L2	780	–	
	600	L3	680	–		750	L3	750	–	
GG	333	L1	720	–	WG	585	L1	800	Lot ist nickelhaltig	
	333	L3	680	–		585	L3	780	–	
	585	L1	800	–		750	L1	840	–	
	585	L2	760	–		750	L3	800	Lot ist nickelhaltig	
	585	L3	730	–						